



DEMANDE INTERNATIONALE PUBLIÉE EN VERTU DU TRAITE DE COOPERATION EN MATIERE DE BREVETS (PCT)

(51) Classification internationale des brevets ³ : A41C 3/10, 5/00; D04H 13/00	A1	(11) Numéro de publication internationale: WO 80/00121 (43) Date de publication internationale: 7 février 1980 (07.02.80)
<p>(21) Numéro de la demande internationale: PCT/FR79/00055</p> <p>(22) Date de dépôt international: 29 juin 1979 (29.06.79)</p> <p>(31) Numéro de la demande prioritaire: 78/19579</p> <p>(32) Date de priorité: 30 juin 1978 (30.06.78)</p> <p>(33) Pays de priorité: FR</p> <p>(71) Déposant; et (72) Inventeur: LE JEUNE, Danièle, ne ROCHET [FR/FR]; Rue du Vignoble, 44450 Saint Julien de Concelles (FR).</p> <p>(74) Mandataire: PINGUET, André; Capri, 28 bis, avenue Mozart, 75016 Paris (FR).</p>		<p>(81) Etats désignés: AT (brevet européen), BR, CH (brevet européen), DE (brevet européen), DK, FR (brevet européen), GB (brevet européen), JP, LU (brevet européen), SE (brevet européen), US.</p> <p>Publiée avec: <i>Rapport de recherche internationale</i></p>
<p>(54) Title: BRAS WITH ADHESIVE AND PROCESS FOR MANUFACTURING THE SAME</p> <p>(54) Titre: SOUTIEN-GORGE A ADHESIF ET SON PROCEDE DE FABRICATION</p> <div data-bbox="630 1186 1026 1684" data-label="Image"> </div> <p>(57) Abstract</p> <p>The bras is comprised of two symmetrical elements, supporting each one breast. The element comprises one adhesive wide part (1), placed under the breast and/or to the side, and at least one adhesive thin strap (2) at the end, against the rear part of the shoulder. This bras allows to wear the most varied low neck clothes. Further, the clothes may be hooked thereto.</p> <p>(57) Abrégé</p> <p>Le soutien-gorge est composé de deux éléments symétriques, soutenant chacun un sein. L'élément comporte une partie large (1), adhésive, placée sous le sein et/ou sur le côté, et une bretelle (2) mince adhésive au moins à l'extrémité, contre la partie arrière de l'épaule. Ce soutien-gorge permet de porter des vêtements avec les décolletés les plus divers. Les vêtements peuvent en outre y être accrochés.</p>		

UNIQUEMENT A TITRE D'INFORMATION

Codes utilisés pour identifier les Etats parties au PCT, sur les pages de couverture des brochures publiant des demandes internationales en vertu du PCT.

AT	Autriche	LU	Luxembourg
BR	Brésil	MC	Monaco
CF	République Centrafricaine	MG	Madagascar
CG	Congo	MW	Malawi
CH	Suisse	NL	Pays-Bas
CM	Cameroun	RO	Roumanie
DE	Allemagne, République fédérale d'	SE	Suède
DK	Danemark	SN	Sénégal
FR	France	SU	Union soviétique
GA	Gabon	TD	Tchad
GB	Royaume-Uni	TG	Togo
JP	Japon	US	Etats-Unis d'Amérique

- 1 -

Soutien-gorge à adhésif et son procédé de fabrication

La présente invention concerne essentiellement un soutien-gorge constitué d'une feuille adhésive, ainsi que son procédé de fabrication.

Les soutiens-gorge traditionnels sont constitués d'au moins une pièce de tissu, éventuellement dotée d'une armature métallique. Certains sont démunis de bretelles, mais tous sont constitués d'une boucle telle une ceinture et se refermant devant, sur la poitrine.

Cette présence de l'élément avant interdit leur port avec des vêtements profondément décolletés devant, de même que dans la plupart des cas, la présence de la boucle arrière interdit leur port avec des vêtements profondément décolletés dans le dos. En outre, leur rigidité les rend visibles sous les vêtements, ce que les utilisatrices peuvent chercher à éviter.

Le soutien-gorge selon l'invention permet de pallier à ces inconvénients. Réalisé en feuille mince et souple, bien que maintenant parfaitement la poitrine, il est invisible sous les étoffes les plus légères et même légèrement transparentes. Aucune jonction n'existant entre les deux éléments symétriques entre eux, ils sont invisibles sur toutes les hauteurs de décolletés de poitrine, ainsi que de dos. En outre, les éléments adhérant à la peau peuvent être utilisés comme support au tissu même du vêtement ce qui donne de nouvelles possibilités de coupe et de dessin.

L'objet principal de l'invention consiste en deux éléments symétriques entre eux, constitués d'une feuille ou d'un film au moins partiellement adhérent à la peau et de caractéristiques géométri-

- 2 -

triques telles qu'ils soient aptes, après pose, à soutenir parfaitement les seins en leur laissant la forme désirée.

L'invention est caractérisée par son usage,
5 sa forme et sa matière.

La première partie de la description concerne la forme. Le plus souvent, l'élément soutien-
gorge, appelé par la suite élément, est pris dans un
film plan. Le sein et la poitrine étant de forme com-
10 plexe, le dessin de l'élément doit obéir à des règles
strictes de façon à donner au sein une forme agréable
tout en évitant les plis et malformations locales
provoqués par les formes inadéquates.

D'autres caractéristiques de l'invention
15 apparaîtront au cours de la description qui va suivre,
en regard des dessins annexés, donnée à titre
d'exemple non limitatif, et qui fera bien comprendre
comment l'invention peut être réalisée.

- La figure 1 est une vue en plan d'un élément d'une
20 forme de réalisation de l'invention, l'autre élément
étant symétrique;

- les figures 2 et 3 sont des vues en plan de
variantes;

- les figures 4, 5a, 5b et 6 sont des vues en pers-
25 pective des éléments des figures 1, 2 et 3 respec-
tivement placés sur le même buste;

- la figure 7 représente une variante de réalisa-
tion applicable aux différents éléments des figures
1 à 3;

30 - la figure 8 est une superposition, en vue de
comparaison des éléments des figures 1, 2 et 3;

- la figure 9 est une vue en plan d'une série d'élé-
ments non finis illustrant un procédé de fabrica-
tion selon l'invention;

35 - la figure 10 est une vue en perspective représen-

- 3 -

tant un mode de conditionnement au moyen d'une feuille support protectrice;

- les figures 11, 12 et 13 sont des vues en perspective de mannequins portant des soutiens-gorge selon l'invention, chacun avec un vêtement associé; et
- la figure 14 est une vue en plan partielle d'un élément de soutien-gorge garni de moyens d'accrochage de vêtements.

Le dessin fondamental est représenté sur la figure 1. Dans les descriptions et dessins, on parlera toujours du côté droit lorsqu'on regarde le modèle en face.

L'élément fondamental représenté sur la figure 1 possède une partie inférieure élargie la se situant sous et/ou sur le côté du sein et une partie haute plus étroite 2a montant vers l'épaule pour redescendre ensuite, de préférence, dans le dos, chargée de soutenir le sein et le placer à la hauteur désirée. La forme est également caractérisée par une première courbe 3 passant sensiblement à l'endroit du pli inférieur du sein et permettant l'inflexion vers le haut, ainsi que d'une zone 4 à partir d'un point d'inflexion 5, de façon que la partie haute sustentatrice ne vienne pas trop vers le cou, mais vers l'épaule, tout en dégagant la partie basse de l'articulation de celle-ci afin de conserver des mouvements aisés.

La courbe de gauche comprend une première courbe 7 destinée à donner une surface suffisante au film pour soutenir le bas du sein. Cette zone 7 se rapproche de la courbe de droite de façon à ne pas laisser une trop grande largeur au film qui ne suivrait pas le galbe du sein à cet endroit. En 8, un point d'inflexion permet à la courbe de venir progressivement parallèle à la courbe de droite 4.

- 4 -

La courbure change à nouveau après un deuxième point d'inflexion 9, situé légèrement au-dessus du point d'inflexion 5.

La figure 2 représente une variante légèrement
5 ment différente sur laquelle on peut voir les courbes et leurs points d'inflexion. Cette forme comporte aussi une partie inférieure large 1_b et une bretelle 2_b et convient particulièrement bien aux décolletés à épaules dégagées, la partie haute pouvant venir
10 passer très à l'extérieur alors que les mouvements restent très aisés. Cette forme ne permet pas cependant la même largeur de décolleté au-dessus des seins.

On retrouve sur la courbe de droite un grand rayon 11 sous le sein qui remonte plus nettement sur le dessous de celui-ci, en 12 un point d'inflexion dirige la courbe vers l'extrémité de l'épaule. La partie intérieure de la courbe comprend la première partie 14 à grand rayon, le premier point d'inflexion 15 de façon à donner suffisamment de surface
15 à la partie soutenant le dessous du sein, une courbe 16 tendant à se rapprocher très progressivement de la courbe de droite et un deuxième point d'inflexion 17 avant la courbe de la partie haute. Ce déplacement de la surface soutenant le dessus du sein sur la
20 gauche est indispensable pour éviter une déformation de celui-ci lorsque l'axe de traction, matérialisé par la partie haute, est en biais du fait de son accrochage très à l'extérieur de l'épaule.

Les deux formes de réalisations des deux
30 premières figures ont cependant la même répartition de courbes et de surfaces et les mêmes points d'inflexion, bien que ceux des points 4 et 17 puissent, à l'extrême, disparaître pour des éléments devant systématiquement passer près, ou même autour, du
35 cou. Dans ce cas, l'élément est illustré par la

- 5 -

figure 3. La partie basse 1c possède les mêmes caractéristiques que celles des deux éléments précédents, mais le point d'inflexion de droite et le point d'inflexion supérieure de gauche ont disparu pour laisser la partie haute 2c s'infléchir vers le cou à gauche.

Les trois cas étudiés sont de nouveau illustrés sur les dessins des figures 4, 5a, 5b et 6 pour, respectivement, les éléments présentés sur les figures 1, 2 et 3. On voit sur la figure 4 que la bretelle 2 du modèle de la figure 1 passe au milieu de l'épaule, tandis que sur la figure 5a, la bretelle 2 du modèle de la figure 2 passe à l'extérieur, sur le bord de l'épaule, et sur la figure 6, la bretelle 2 du modèle de la figure 3 se place très près du cou. Il n'est pas possible d'élargir la surface de l'adhésif dans la zone où il couvre la partie galbée du sein pour des raisons de géométrie liées à la planéité de la feuille, cependant il est possible d'ajouter des éléments de surface, sans sortir du cadre de l'invention. Selon une variante (figure 5b), l'élément adhésif est composé de trois parties fonctionnellement distinctes : la 1ère est un élément 35 adhésif au sein, la 2ème un élément 36 adhésif à l'épaule, la 3ème une bretelle 37 non adhésive reliant les deux premières.

De façon préférentielle, la bretelle 37 sera constituée d'une sorte de ruban en tissu collé ou cousu aux éléments adhésifs dont les caractères géométriques et physiques sont par ailleurs celles décrites précédemment. Cependant, compte tenu de la souplesse naturelle de la bretelle, une symétrisation de l'élément est possible. De préférence, l'élément tri-partite constitué par la présente invention est livré avec deux feuilles de protection de l'adhésif, détachable par simple pelage, la feuille de

- 6 -

protection débordant de l'adhésif généralement du côté de la bretelle.

L'élément représenté sur la figure 7 comporte une extension 18, ou surface supplémentaire d'adhérence et de soutien, se détachant partiellement de la partie large 1, de façon à venir se placer sur le dessus du sein. Dans ce cas, l'utilisatrice place son sein en position haute voulue avant de coller la surface supplémentaire, la partie considérée comme surface de base ayant été placée normalement. De cette façon, cette extension de surface participe efficacement au soutien du dessus du sein. On utilisera ce type d'extension essentiellement pour aider à la fixation des vêtements ou garnitures de tissus tels qu'ils seront décrits ci-après. De façon à permettre au film de suivre le galbe voulu, l'extension sera partiellement pré-détachée de la surface de base, tel qu'il apparaît sur le dessin de la figure 7, par la présence de la fente 19.

Les trois éléments des figures 1, 2 et 3 sont représentés en superposition sur la figure 8. La partie inférieure 1 est commune aux trois modes de réalisation, tandis que les parties supérieures 2a, 2b et 2c sont nettement divergentes. On a indiqué les points d'inflexion 5, 8, 9 de l'élément de la figure 1, ainsi qu'une extension 18 selon le modèle de la figure 7.

Suivant une caractéristique de l'invention, les éléments adhésifs sont fabriqués à partir de films autocollants, en général du type de ceux utilisés en médecine sous forme de rubans adhésifs. De préférence, on utilisera une matière anallergique.

Suivant une caractéristique de l'invention, on utilisera un film en fibres non tissées, perméable à l'air, suffisamment transparent pourqu'il

- 7 -

prenne, après la pose, la couleur de la peau. Suivant une autre caractéristique, la couleur originelle du film est chair.

5 Suivant l'invention, on peut utiliser un support tissé. Dans ce cas, il est intéressant, pour donner latéralement une grande souplesse favorable à la facilité de pose et au respect des formes et pour donner longitudinalement une bonne tenue mécanique, d'utiliser des fils de trames et chaines aux proprié-
10 tés différentes, l'élément étant moins extensible dans le sens de la longueur.

L'invention concerne également le conditionnement des éléments adhésifs, de façon à les rendre utilisables aux utilisatrices, et la méthode de fabrication qui découle du choix du conditionnement. Les
15 éléments sont symétriques entre eux, mais, le plus souvent, n'ont pas chacun d'axe de symétrie. Ils sont proposés par paires étant à usage unique, et présentés en nombre suffisant, égal ou supérieur à
20 une paire.

Une présentation préférentielle de l'invention consiste en la disposition suivante : les éléments découpés sont collés les uns sur les autres par leur face adhésive, le dernier de l'empilage
25 présentant une face adhésive est collé sur un élément passif réalisé en une matière genre papier ou carton paraffiné ou siliconé, permettant un décollage non dommageable pour le dernier élément. Les éléments symétriques peuvent être collés sur l'autre face de
30 l'élément passif. Ils présentent donc, pour raison de symétrie et retournement, le même profil extérieur que la première série.

En fabrication, une seule découpe suffit donc, élément passif compris.

35 Selon l'invention, et pour permettre de



détacher les éléments à mesure de l'usage, l'extrémité de la bretelle de ceux-ci ou une autre partie de la forme est dépourvue d'adhésif et peut donc être saisie facilement. Dans ce cas, un prédécoupage, tel que
5 des petites perforations par exemple, permet, après pose de préférence, de détacher facilement la partie excédentaire non garnie d'adhésif, si celle-ci est en extrémité.

Selon une forme préférentielle de l'inven-
10 tion, le film est d'abord fabriqué en rouleau dont la largeur est égale ou légèrement supérieure à chaque élément. Ce film a la particularité de ne pas être pourvu d'adhésif sur un des deux bords au moins et sur une largeur d'environ 1cm au moins. La
15 figure 9 montre comment se place la découpe des éléments par rapport à la bande. Les éléments symétriques sont disposés en alternant les parties larges 1 et les bretelles 2 de façon à réduire les pertes en chutes. Des lignes de perforation 30 permettent
20 de séparer facilement l'extrémité 31 de la bretelle, se trouvant dans la bande 32. L'élément adhésif peut être commercialisé avec une feuille support protectrice facilement décollable, par exemple une feuille de papier enduite de silicone, dont il est décollé
25 juste avant la mise en place. Mais, il peut être mal commode de manipuler un élément de feuille adhésive. Aussi peut-on avantageusement utiliser un support en plusieurs parties (figure 10) enlevables indépendamment les unes des autres, de préférence en deux
30 parties : une partie 20 recouvrant la partie inférieure large 1, et une partie 21 recouvrant la bretelle 2. L'utilisatrice dégarnit d'abord la partie large 1, la met en place, puis place facilement la bretelle en enlevant le reste de la feuille protectrice. La partie médiane de l'élément soutien-gorge
35

- 9 -

peut ou non être adhésive, du moment que la partie large 1 et l'extrémité de la bretelle sont bien adhésives.

5 Un tel élément est parfaitement supporté pendant une journée et les adhésifs actuels permettent de l'utiliser dans l'eau, sous un maillot de bain.

10 Selon une variante, l'élément peut être fabriqué par découpage dans une feuille mince rendue perméable par des microperforations.

Selon une variante de l'invention, le film est fabriqué non plus en plan, mais en forme, de façon que l'élément s'adapte mieux au volume du sein. Dans ce cas, on combinera avantageusement la fabrication du support (séchage d'une pâte à papier sur forme, polymérisation d'un film plastique, vulcanisation d'un caoutchouc) et son découpage. On utilisera en particulier des méthodes utilisées pour la fabrication des gants en latex par exemple. Le dépôt de l'agent adhésif peut se faire par projection au pistolet électrostatique par exemple.

20 Suivant une autre variante de l'invention, le film adhésif est remplacé par un film réutilisable ou de préférence une pièce de tissu de forme appropriée, garnie aux endroits conformes à l'invention d'un produit adhésif appliqué à chaque utilisation à l'aide d'un pinceau ou d'une bombe aérosol par exemple. Le produit adhésif combine de préférence des propriétés adhésives suffisantes, anallergiques et de dissolution dans au moins un produit de nettoyage.

30 Conformément à l'invention, les caractéristiques nouvelles apportées par ces éléments autorisent une plus grande liberté dans le dessin des vêtements féminins. Outre l'absence d'éléments gênants,



- 10 -

les éléments adhésifs permettent un accrochage, ou au moins le maintien des vêtements sur ces éléments adhésifs eux-mêmes, ce qui est impossible dans le cas où les femmes choisissent de ne porter aucun soutien-gorge. Les possibilités nouvelles d'accrochage seront

5 données dans les exemples suivants.
Exemple 1. - Une pièce en tissu traditionnellement utilisée pour la confection des soutiens-gorge est accrochée sur l'élément adhésif. Taillées suivant
10 les règles traditionnelles, aptes à leur donner le galbe désiré, ces pièces servent à la fois à donner à l'ensemble une forme plus parfaite et à cacher l'élément adhésif, et éventuellement une plus grande surface, ce que le film n'est pas capable de faire
15 pour des raisons de déformation et d'esthétique. Le dessin de la figure 11 montre l'aspect d'une telle pièce 40, fixée sur un élément du type de celui illustré sur la figure 4 et visible en pointillés.

Le même principe est bien sûr applicable
20 aux maillots de bain sans sortir du cadre de l'invention. Il en est de même de toute augmentation ou diminution de surface de tissu par rapport au dessin donné en exemple, pour des raisons d'esthétique par exemple.

25 Le même principe, aux formes près, est utilisable dans le cadre de l'invention à la réalisation de tous vêtements, et en particulier des culottes 41 assorties aux soutiens-gorge en conservant l'accrochage sur adhésif, comme représenté sur la fig. 11.

30 Exemple 2. - Un maillot de bain en une pièce 43 est très profondément décolleté devant et est accroché en haut autour du cou, comme représenté sur la fig. 12. Les éléments adhésifs du type de celui illustré sur la fig. 6 sont indiqués en pointillés. Le tissu
35 est accroché sur ces éléments. Sans cet accrochage,

- 11 -

ce type de coupe de maillots est inemployable pratiquement, parce qu'il ne permet pas les mouvements importants sans découvrir la poitrine. Le même principe est applicable à tous vêtements et en particulier aux robes de soirées ou d'été, qu'elles soient accrochées autour du cou ou munies de bretelles.

Exemple 3. - Un haut de vêtement 45, robe ou tunique par exemple, est décolleté sur les épaules et assez profondément devant, comme représenté sur la fig. 13.

Habituellement, ce type de vêtement ne tient pas aux épaules et ne permet pas de porter de soutiens-gorge. Selon l'invention, il est fixé au moins aux épaules à l'élément adhésif qui, dans la forme illustrée par la fig. 5, peut être reporté autant à l'extérieur qu'on le désire, sans trop gêner les mouvements.

L'accrochage du vêtement au soutien-gorge comme représenté sur les figures 11, 12 et 13, peut être réalisé de différentes façons. On peut prévoir des petites lacunes dans l'adhésif. Il est ainsi possible de glisser un crochet ou une agrafe entre le film et la peau.

Dans un autre mode de réalisation, le film est fabriqué de telle sorte qu'il soit garni au moins partiellement d'adhésif sur les deux faces. Le tissu colle sur la face extérieure ainsi garnie et est maintenu. De façon à favoriser l'adhésion du vêtement, suivant l'invention, celui-ci peut être garni aux endroits concernés d'une pièce, cousue par exemple, et dont la nature est favorable à une bonne adhésion.

En variante, le film est garni aux endroits voulus d'une surface accrochante, éventuellement rapportée, de façon à permettre une récupération. Le vêtement est pourvu de l'élément correspondant.

Dans le mode de réalisation représenté sur la figure 14, le film est muni de séries de perfora-



- 12 -

tions ou fentes, alignées 50 dans la région de l'accrochage. Le film peut être non adhésif suivant la ligne de perforations. Une lame ou tige flexible 51 est introduite avant ou plus généralement après la 5 pose, à travers les perforations, alternativement sous et sur le film. Le vêtement est accroché sur la tige au moyen de petits crochets ou analogue. Sans sortir du cadre de l'invention, on peut utiliser les perfora- 10 tions directement pour fixer les crochets ou éléments équivalents, sans utiliser les tiges. Les mêmes moyens peuvent être utilisés pour fixer des pièces de tissus sur un slip.



- 13 -

REVENDICATIONS

1. Elément soutien-gorge caractérisé par une forme géométrique découpée dans une feuille mince, au moins partiellement adhésive à la peau soutenant le sein au moins entre sa face latérale externe et une des deux épaules ou la partie arrière de celle-ci auxquelles il adhère.
2. Elément soutien-gorge selon la revendication 1, caractérisé par une forme comportant une première partie plus large se plaçant en y adhérant sous le sein ou sur le côté de celui-ci et passant à l'extérieur de celui-ci, une partie de section décroissante passant entre l'épaule et le sein et une troisième partie constituant une bretelle, adhésive à la peau au moins à son extrémité, ces trois parties constituant la forme étant sensiblement égales à la surface développée sur un plan de la partie du corps couverte par l'élément.
3. Elément soutien-gorge selon la revendication 1, caractérisé par une forme délimitée entre deux lignes courbes principales se raccordant en bas par un angle ou une courbe de faible rayon et en haut par une forme quelconque en fin de bretelle et telles que :
- la courbe extérieure possède un point d'inflexion légèrement au-dessus d'une ligne horizontale passant par le milieu du sein ; la partie courbe sous ce point d'inflexion suit sensiblement la courbe développée d'attache du sein au thorax, la partie courbe supérieure relie le côté du sein à l'extrémité de la bretelle évitant l'articulation de la



- 14 -

clavicule à l'épaule;

- la courbe intérieure a deux points d'inflexion, le premier sensiblement au niveau de celui de la courbe extérieure, l'autre plus bas permet à la courbe de se raccorder sur la courbe extérieure en laissant une surface.

- 5
4. Élément soutien-gorge suivant la revendication 1, caractérisé par un moyen d'accrochage entre lui-même et un vêtement.
- 10
5. Élément soutien-gorge selon la revendication 1, caractérisé en ce qu'il est obtenu à partir d'un film mince perforé de trous d'un diamètre de l'ordre de 1 à 6 mm.
- 15
6. Élément soutien-gorge selon la revendication 5, caractérisé en ce qu'il est associé à un moyen d'accrochage constitué d'une pièce solidaire du vêtement et portant des petits crochets au même pas que les perforations et se glissant par ces perforations entre le film et la peau.
- 20
7. Élément soutien-gorge selon la revendication 1, caractérisé en ce qu'une partie au moins de l'élément est dépourvue d'adhésif de façon à pouvoir être saisie et décollée.
- 25
8. Élément soutien-gorge selon la revendication 1, caractérisé par l'absence d'adhésif dans la partie centrale de l'élément, c'est-à-dire entre la zone porteuse du sein et la zone extrême de la bretelle.
- 30
9. Élément soutien-gorge selon la revendication 8, caractérisé par l'association d'un film protecteur
- 35

- 15 -

individuel pour chaque partie d'élément adhésif.

10. Elément soutien-gorge adhésif selon la revendication 1, caractérisé par une constitution en trois parties, une première adhésive au sein, une deuxième adhésive à l'épaule et une troisième constituée d'une bretelle non adhésive reliant les deux premières entre elles.
11. Elément soutien-gorge adhésif selon la revendication 10, caractérisé par deux feuilles de protection recouvrant les deux parties adhésives en les débordant de façon à pouvoir être saisies pour être détachées lors de la pose.
12. Procédé de fabrication d'un élément de soutien-gorge selon une des revendications précédentes, caractérisé en ce que l'on prépare une feuille souple et mince destinée à former la matière résistante de l'élément, puis l'on enduit au moins la partie centrale de cette feuille avec un adhésif, sauf sur au moins un bord où l'on réserve une bande non adhésive, puis, le cas échéant, on applique une feuille support protectrice sur la partie enduite d'adhésif, pouvant recouvrir au moins une partie des bandes non enduites, puis l'on découpe les éléments de façon que chaque élément comporte une petite partie non adhésive, de façon à pouvoir ultérieurement le décoller au moment de l'emploi de la feuille support protectrice ou d'un autre élément.



1/3

Fig.1

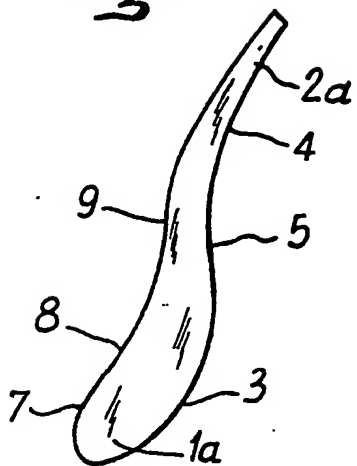


Fig.2

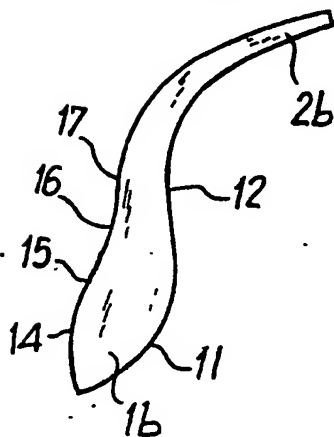


Fig.3



Fig.4

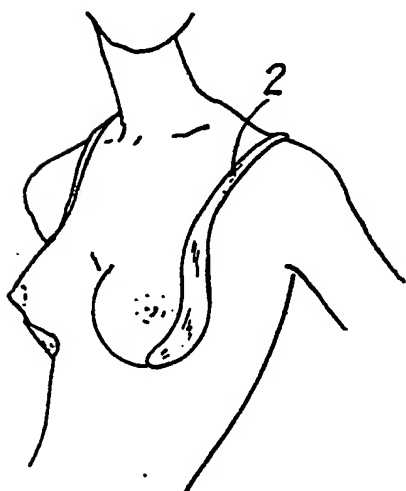


Fig.5 a

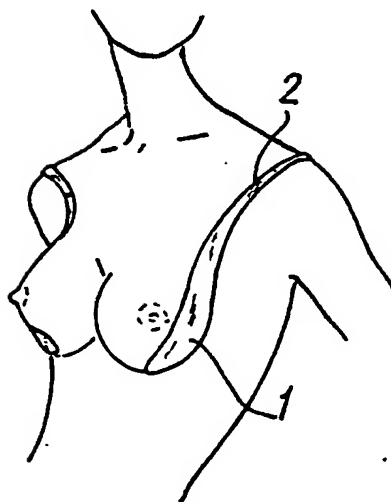


Fig.7



Fig.6

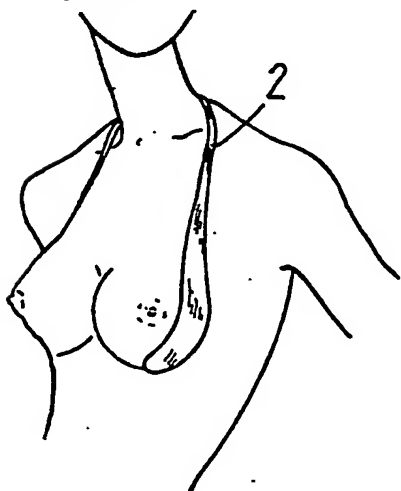
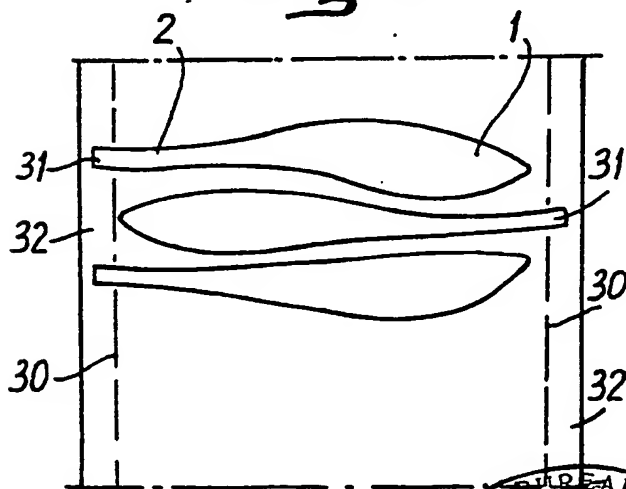


Fig.9



2/3

Fig. 8

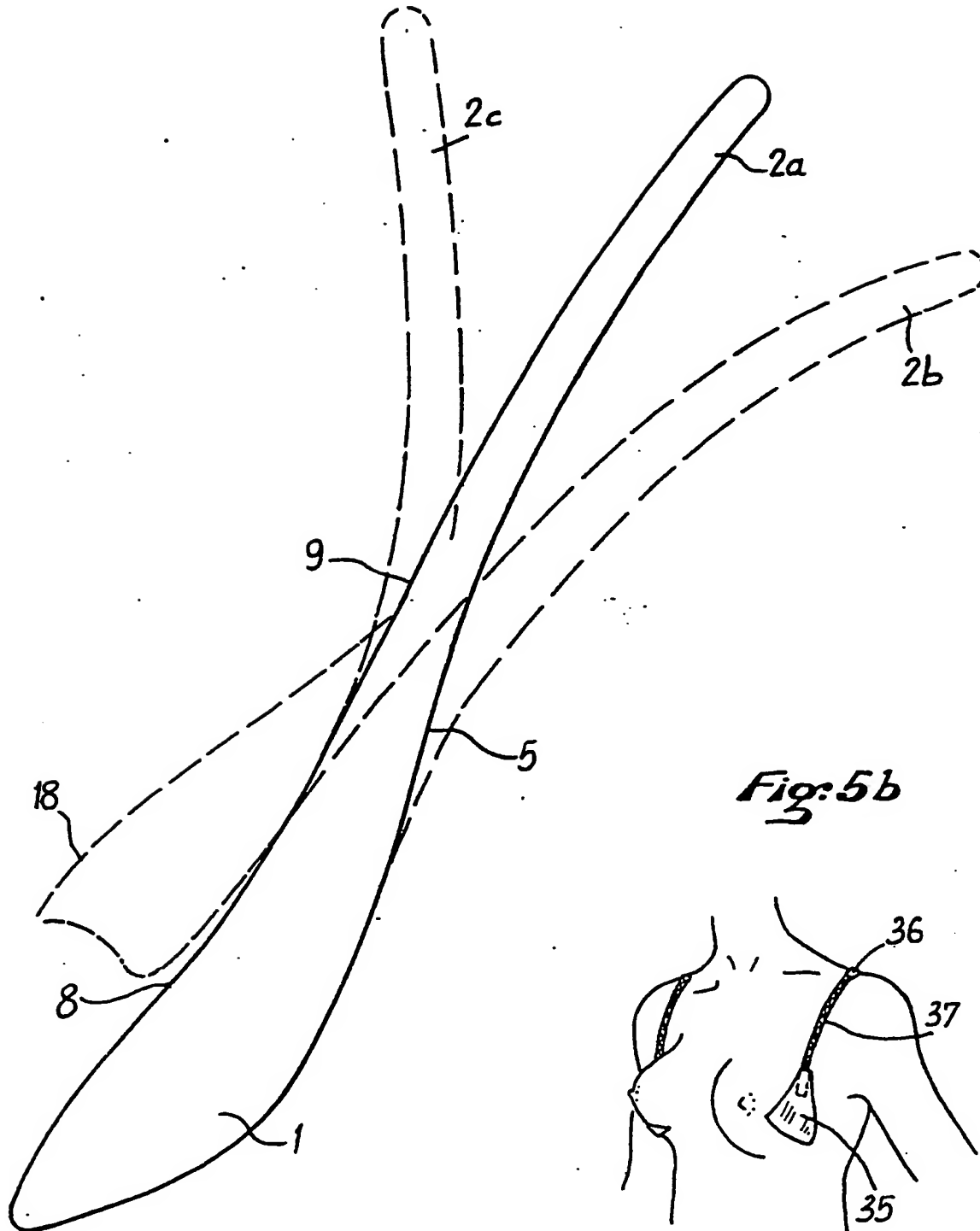
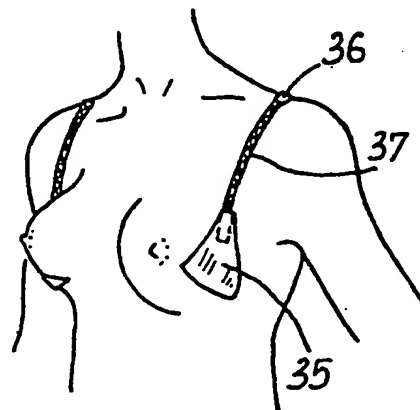
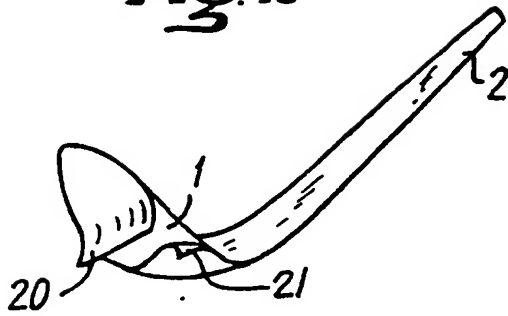
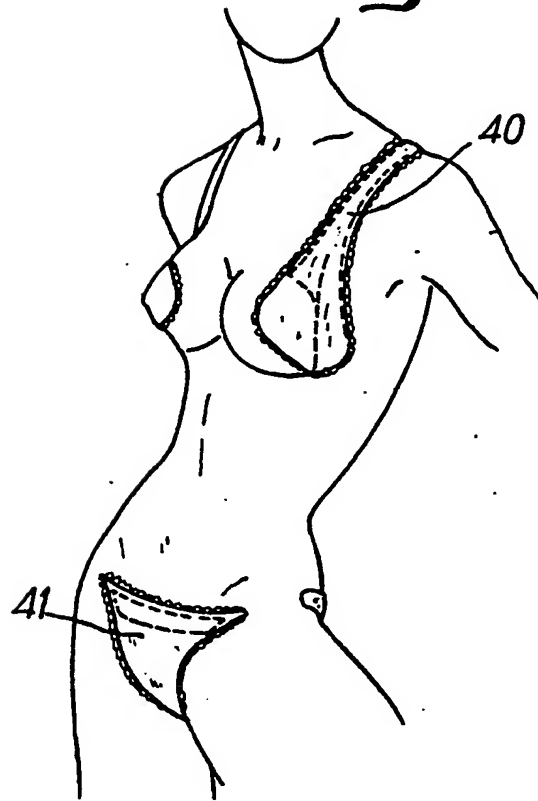
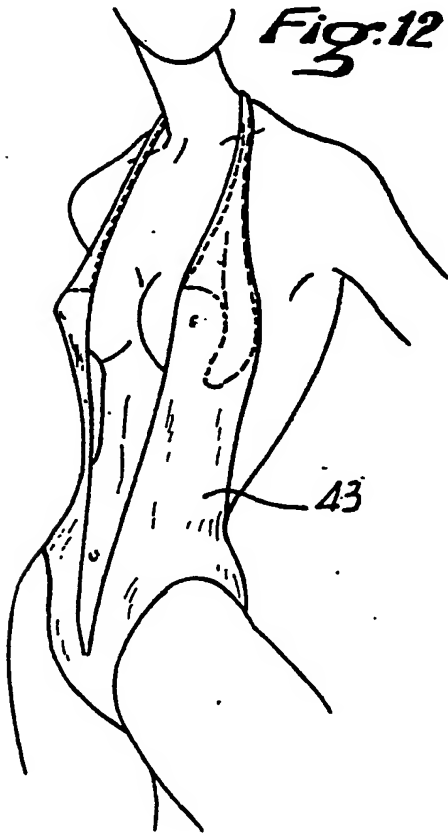
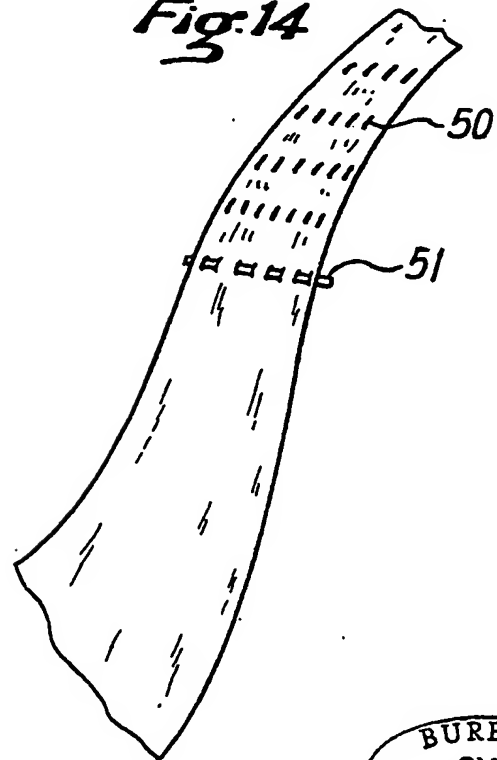
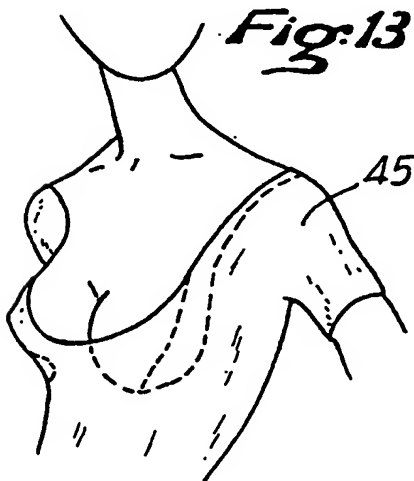


Fig. 5b



3/3

Fig. 10*Fig. 11**Fig. 12**Fig. 14**Fig. 13*

RAPPORT DE RECHERCHE INTERNATIONALE

Demande internationale N° PCT/FR 79/00055

I. CLASSEMENT DE L'INVENTION (si plusieurs symboles de classification sont applicables, les indiquer tous) ³		
Selon la classification internationale des brevets (CIB) ou à la fois selon la classification nationale et la CIB		
A 41 C 3/10; A 41 C 5/00; D 04 H 13/00		
II. DOMAINES SUR LESQUELS LA RECHERCHE A PORTE		
Documentation minimale consultée ⁴		
Système de classification	Symboles de classification	
Int.Cl. ²	A 41 C; A 41 D	
Documentation consultée autre que la documentation minimale dans la mesure où de tels documents font partie des domaines sur lesquels la recherche a porté ⁵		
III. DOCUMENTS CONSIDÉRÉS COMME PERTINENTS ¹⁴		
Catégorie *	Identification des documents cités, ¹⁵ avec indication, si nécessaire, des passages pertinents ¹⁷	N° des revendications visées ¹⁶
A	US, A, 3276449, publié le 4 octobre 1966, voir document en entier; figures, Morgan Adhesives Company	1, 7, 8, 10
	FR, A, 2190384, publié le 1er février 1974, voir page 1, alinéas 1 et dernier; page 2, lignes 1 à 20, 32 à 40; page 3, en entier; page 4, lignes 1 à 12, 30 à 43; revendications 1 à 5, 8; figures, M. Crouzet	1, 4, 5, 9
	FR, A, 2388517, publié le 24 novembre 1978, voir page 1, lignes 26 à 35; page 2, lignes 1 à 5, 13 à 21, 34 à 40; page 3, lignes 1 à 8; revendications; figures, Kavoulakos S.	1, 9, 12
	FR, A, 1167304, publié le 24 novembre 1958, voir page 2, colonne 1, les deux derniers alinéas; colonne 2, alinéas 1 et 3; résumé; figures, A. Williams	1, 9
	US, A, 2793369, publié le 28 mai 1957, voir colonne 1, lignes 17 à 20, 50 à 72; colonne 2, lignes 1 à 21; figures, S.r.I. Glasvite	5
		./.
<p>* Catégories spéciales de documents cités: ¹⁸</p> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 48%;"> <p>« A » document définissant l'état général de la technique</p> <p>« E » document antérieur, mais publié à la date de dépôt international ou après cette date</p> <p>« L » document cité pour raison spéciale autre que celles qui sont mentionnées dans les autres catégories</p> <p>« O » document se référant à une divulgation orale, à un usage, à une exposition ou tous autres moyens</p> </div> <div style="width: 48%;"> <p>« P » document publié avant la date de dépôt international mais à la date de priorité revendiquée ou après celle-ci</p> <p>« T » document ultérieur publié à la date de dépôt international ou à la date de priorité, ou aores, et n'appartenant pas à l'état de la technique pertinent, mais cité pour comprendre le principe ou la théorie constituant la base de l'invention</p> <p>« X » document particulièrement pertinent</p> </div> </div>		
IV. CERTIFICATION		
Date à laquelle la recherche internationale a été effectivement achevée ¹	Date d'expédition du présent rapport de recherche internationale ²	
17 août 1979	31 août 1979	
Administration chargée de la recherche internationale ¹	Signature du fonctionnaire autorisé ²⁰	
Office Européen des Brevets	G.L.M. Kruydenberg	

SUITE DES RENSEIGNEMENTS INDIQUÉS SUR LA DEUXIÈME FEUILLE

A	US, A, 1783512, publié le 2 décembre 1930, voir page 1, lignes 24 à 29, 43 à 62, 86 à 99; revendication 2; figures, M.C. Mather	7, 8, 9
A	US, A, 2079426, publié le 4 mai 1937, voir revendication et figures	1

V. OBSERVATIONS LORSQU'IL A ÉTÉ ESTIMÉ QUE CERTAINES REVENDICATIONS NE POUVAIENT PAS FAIRE L'OBJET D'UNE RECHERCHE ¹⁰

Selon l'article 17.2) a) certaines revendications n'ont pas fait l'objet d'une recherche pour les motifs suivants:

- ☐ Les revendications numéros se rapportent à un objet à l'égard duquel la présente administration n'a pas l'obligation de procéder à la recherche, ¹² à savoir:
- ☐ Les revendications numéros se rapportent à des parties de la demande internationale qui ne remplissent pas les conditions prescrites dans une mesure telle qu'une recherche significative ne peut être effectuée, ¹³ précisant:

VI. OBSERVATIONS LORSQU'IL Y A ABSENCE D'UNITÉ DE L'INVENTION ¹¹

L'administration chargée de la recherche internationale a trouvé plusieurs inventions dans la présente demande internationale, c'est-à-dire:

- ☐ Comme toutes les taxes additionnelles demandées ont été payées dans les délais, le présent rapport de recherche internationale couvre toutes les revendications de la demande internationale pouvant faire l'objet d'une recherche.
- ☐ Comme seulement une des parties taxes additionnelles demandées ont été payées dans les délais, le présent rapport de recherche internationale couvre seulement celles des revendications de la demande pour lesquelles les taxes ont été payées, c'est-à-dire les revendications:
- ☐ Aucune taxe additionnelle demandée n'a été payée dans les délais par le déposant. En conséquence, le présent rapport de recherche internationale est limité à l'invention mentionnée en premier dans les revendications; elle est couverte par les revendications numéros:

Remarque quant à la réserve

- ☐ Les taxes additionnelles de recherche étaient accompagnées d'une réserve du déposant.
- ☐ Aucune réserve n'a été faite lors du paiement des taxes additionnelles de recherche.

INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International Application No **PCT/FR79/00055**

I. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER (If several classification symbols apply, indicate all) ³ According to International Patent Classification (IPC) or to both National Classification and IPC <div style="text-align: center; padding: 5px;"> A 41 C 3/10; A 41 C 5/00; D 04 H 13/00 </div>																										
II. FIELDS SEARCHED <div style="text-align: center; padding: 5px;"> Minimum Documentation Searched ⁴ </div> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th style="width: 20%; padding: 5px;">Classification System</th> <th style="padding: 5px;">Classification Symbols</th> </tr> <tr> <td style="padding: 5px;">Int.Cl.²</td> <td style="padding: 5px;">A 41 C; A 41 D</td> </tr> </table> <div style="text-align: center; padding: 5px;"> Documentation Searched other than Minimum Documentation to the Extent that such Documents are Included in the Fields Searched ⁵ </div>			Classification System	Classification Symbols	Int.Cl. ²	A 41 C; A 41 D																				
Classification System	Classification Symbols																									
Int.Cl. ²	A 41 C; A 41 D																									
III. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT ¹⁴ <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <th style="width: 10%; padding: 5px;">Category [*]</th> <th style="padding: 5px;">Citation of Document, ¹⁵ with indication, where appropriate, of the relevant passages ¹⁷</th> <th style="width: 10%; padding: 5px;">Relevant to Claim No. ¹⁸</th> </tr> <tr> <td></td> <td>US, A,3276449, published on 4 October 1966, see in the whole document; figures, Morgan Adhesives Company</td> <td>1,7,8,10</td> </tr> <tr> <td></td> <td>FR, A, 2190384, published on 1 February 1974, see page 1, first and last paragraph; page 2, lines 1 to 20, 32 to 40; page 3 ; page 4, lines 1 to 12, 30 to 43; Claims 1 to 5, 8; figures, M. Crouzet</td> <td>1,4,5,9</td> </tr> <tr> <td></td> <td>FR, A, 2388517, published on 24 November 1978, see page 1, lines 26 to 35; page 2, lines 1 to 5, 13 to 21, 34 to 40; page 3, lines 1 to 8; claims; figures, Kavoulakos S.</td> <td>1,9,12</td> </tr> <tr> <td></td> <td>FR, A, 1167304, published on 24 November 1958, see page 2, column 1, the last two paragraphs; column 2, paragraphs 1 and 3; abstract; figures, A. Williams</td> <td>1,9</td> </tr> <tr> <td>A</td> <td>US, A, 2793369, published on 28 May 1957, see column 1, lines 17 to 20, 50 to 72; column 2, lines 1 to 21; figures, S.r.I. Glasvite</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>A</td> <td>US, A, 1783512, published on 2 December 1930, see page 1, lines 24 to 29, 43 to 62, 86 to 99; Claim 2; figures, M.C. Mather</td> <td>7,8,9</td> </tr> <tr> <td>A</td> <td>US, A, 2079426, published on 4 May 1937, see Claim and figures</td> <td>1</td> </tr> </table>			Category [*]	Citation of Document, ¹⁵ with indication, where appropriate, of the relevant passages ¹⁷	Relevant to Claim No. ¹⁸		US, A,3276449, published on 4 October 1966, see in the whole document; figures, Morgan Adhesives Company	1,7,8,10		FR, A, 2190384, published on 1 February 1974, see page 1, first and last paragraph; page 2, lines 1 to 20, 32 to 40; page 3 ; page 4, lines 1 to 12, 30 to 43; Claims 1 to 5, 8; figures, M. Crouzet	1,4,5,9		FR, A, 2388517, published on 24 November 1978, see page 1, lines 26 to 35; page 2, lines 1 to 5, 13 to 21, 34 to 40; page 3, lines 1 to 8; claims; figures, Kavoulakos S.	1,9,12		FR, A, 1167304, published on 24 November 1958, see page 2, column 1, the last two paragraphs; column 2, paragraphs 1 and 3; abstract; figures, A. Williams	1,9	A	US, A, 2793369, published on 28 May 1957, see column 1, lines 17 to 20, 50 to 72; column 2, lines 1 to 21; figures, S.r.I. Glasvite	5	A	US, A, 1783512, published on 2 December 1930, see page 1, lines 24 to 29, 43 to 62, 86 to 99; Claim 2; figures, M.C. Mather	7,8,9	A	US, A, 2079426, published on 4 May 1937, see Claim and figures	1
Category [*]	Citation of Document, ¹⁵ with indication, where appropriate, of the relevant passages ¹⁷	Relevant to Claim No. ¹⁸																								
	US, A,3276449, published on 4 October 1966, see in the whole document; figures, Morgan Adhesives Company	1,7,8,10																								
	FR, A, 2190384, published on 1 February 1974, see page 1, first and last paragraph; page 2, lines 1 to 20, 32 to 40; page 3 ; page 4, lines 1 to 12, 30 to 43; Claims 1 to 5, 8; figures, M. Crouzet	1,4,5,9																								
	FR, A, 2388517, published on 24 November 1978, see page 1, lines 26 to 35; page 2, lines 1 to 5, 13 to 21, 34 to 40; page 3, lines 1 to 8; claims; figures, Kavoulakos S.	1,9,12																								
	FR, A, 1167304, published on 24 November 1958, see page 2, column 1, the last two paragraphs; column 2, paragraphs 1 and 3; abstract; figures, A. Williams	1,9																								
A	US, A, 2793369, published on 28 May 1957, see column 1, lines 17 to 20, 50 to 72; column 2, lines 1 to 21; figures, S.r.I. Glasvite	5																								
A	US, A, 1783512, published on 2 December 1930, see page 1, lines 24 to 29, 43 to 62, 86 to 99; Claim 2; figures, M.C. Mather	7,8,9																								
A	US, A, 2079426, published on 4 May 1937, see Claim and figures	1																								
<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 45%;"> <p>[*] Special categories of cited documents: ¹⁶</p> <p>"A" document defining the general state of the art</p> <p>"E" earlier document but published on or after the international filing date</p> <p>"L" document cited for special reason other than those referred to in the other categories</p> <p>"O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means</p> </div> <div style="width: 45%;"> <p>"P" document published prior to the international filing date but on or after the priority date claimed</p> <p>"T" later document published on or after the international filing date or priority date and not in conflict with the application, but cited to understand the principle or theory underlying the invention</p> <p>"X" document of particular relevance</p> </div> </div>																										
IV. CERTIFICATION <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%; padding: 5px;"> Date of the Actual Completion of the International Search ³ <div style="text-align: center; padding: 5px;"> 17 August 1979 (17.08.79) </div> </td> <td style="width: 50%; padding: 5px;"> Date of Mailing of this International Search Report ³ <div style="text-align: center; padding: 5px;"> 31 August 1979 (31.08.79) </div> </td> </tr> <tr> <td style="padding: 5px;"> International Searching Authority ¹ <div style="text-align: center; padding: 5px;"> European Patent Office </div> </td> <td style="padding: 5px;"> Signature of Authorized Officer ²⁰ </td> </tr> </table>			Date of the Actual Completion of the International Search ³ <div style="text-align: center; padding: 5px;"> 17 August 1979 (17.08.79) </div>	Date of Mailing of this International Search Report ³ <div style="text-align: center; padding: 5px;"> 31 August 1979 (31.08.79) </div>	International Searching Authority ¹ <div style="text-align: center; padding: 5px;"> European Patent Office </div>	Signature of Authorized Officer ²⁰																				
Date of the Actual Completion of the International Search ³ <div style="text-align: center; padding: 5px;"> 17 August 1979 (17.08.79) </div>	Date of Mailing of this International Search Report ³ <div style="text-align: center; padding: 5px;"> 31 August 1979 (31.08.79) </div>																									
International Searching Authority ¹ <div style="text-align: center; padding: 5px;"> European Patent Office </div>	Signature of Authorized Officer ²⁰																									